

პორტლანდცემენტი
CEM II/A-L 42.5 R

სერტიფიკატის № 413 ძალაშია 28.04.2027-მდე

მახასიათებლები	EN 197-1	ფაქტიური
ქიმიური შემადგენლობა		
ხურებითი დანაკარგი	არ არის ნორმირებული	5-8 %
SiO ₂	“ ”	19.0 -21.6 %
Al ₂ O ₃	“ ”	4,9 – 5.9 %
Fe ₂ O ₃	“ ”	3.0 – 3.5%
CaO	“ ”	57.0 – 61.5 %
MgO	არა უმეტეს 5 %	2.3 %
SO ₃	≤ 4.0 %	2.80 %
ტუტების შემცველობა	არ არის ნორმირებული	0.7 %
Cl	≤ 0.1 %	0.016%
უხსნადი ნაწილი	არ არის ნორმირებული	4.8 %
ხვედრითი ზედაპირი	არ არის ნორმირებული	4400 სმ²/გ
კლინკერის მინერალოგიური შემადგენლობა		
C ₃ S	არ არის ნორმირებული	60.0-68%
C ₂ S	“ ”	11-19%
C ₄ AF	“ ”	8-13%
C ₃ A	“ ”	9-12%
MgO	არა უმეტეს 5 %	1.5-2.8%
ფიზ.მექანიკური მახასიათებლები		
დაფქვის სიწმინდე (ნარჩენი საცერზე0.080მკ.)	არ არის ნორმირებული	0.08 - 0.12 %
შეკვრის ვადები		
დასაწყისი	არა ნაკლებ 75 წთ	130წთ. – 180წთ.
დასასრული	არ არის ნორმირებული	190წთ. – 225 წთ.
მოცულობითი თანაბარზომიერი გაფართოება	≤ 10 მმ.	0.1-0.15 მმ
წყალმოთხოვნილება		28.8 – 30.8 %
სიმტკიცის ზღვარი კუმშვაზე (მპა.)		
2დღის შემდეგ	≥ 20.0 მპა.	25,0 – 28.0 მპა
7 დღის შემდეგ		40.0 – 43.0 მპა
28 დღის შემდეგ	≥ 42.5 მპა.	49.0 – 51.0 მპა

ხარისხ.მართ.განყ.უფროსი:

ნ. ქესაური